

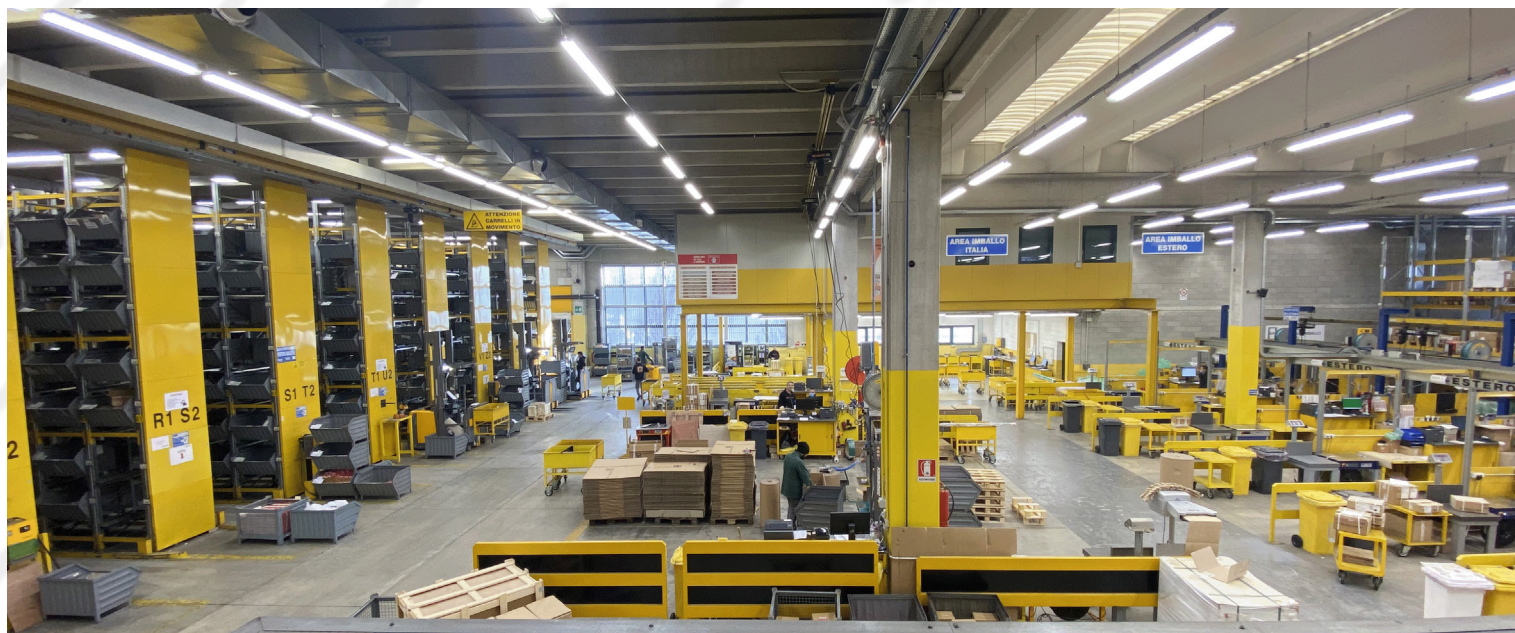


ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURING

Dal progetto alle linea produttiva



CHIARAVALLI GROUP



Chiaravalli Group SpA, oggi primario attore nel settore della trasmissione industriale, nasce negli anni '50 grazie alla capacità imprenditoriale del suo fondatore, **Silvio Chiaravalli**.

Il marchio Chiaravalli è presto divenuto sinonimo di garanzia, qualità e innovazione tecnologica nel settore della meccanica industriale.

La consapevolezza di lavorare in un mercato in continua evoluzione ha fatto sì che la Chiaravalli Group SpA abbia scelto come strategia vincente il dialogo costante con i suoi clienti, mettendo a loro disposizione la sua pluriennale esperienza e la sua passione nel produrre sempre al passo coi tempi.

Oggi il gruppo è composto da 4 divisioni commerciali e una divisione produttiva grazie alle quali offriamo componentistica per il settore industriale, standard e speciale, alimentare e motociclistico. Una vasta gamma di prodotti grazie alla quale miriamo ad essere un riferimento per le attività dei nostri clienti e non solo dei fornitori.

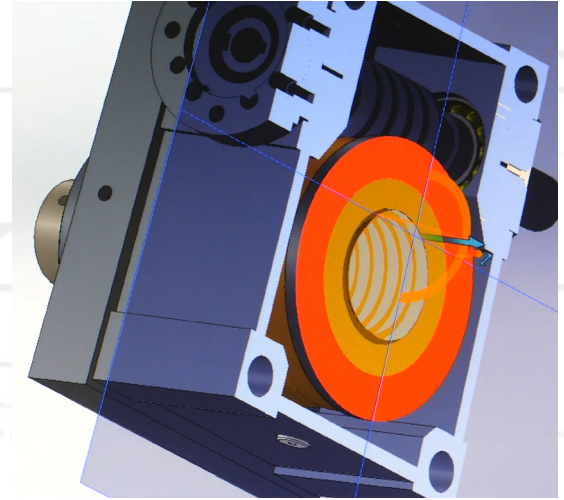




UFFICIO TECNICO

Il nostro Ufficio Tecnico sviluppa le migliori soluzioni per le esigenze dei nostri clienti. La divisione OEM offre un servizio step by step che va dall'analisi dei disegni alla consegna del componente realizzato negli stabilimenti LMC.

- Sistemi innovativi di **CAD** e **CAD-CAM**
- Fase di **prototipazione con stampa 3D** per la creazione di campioni



- Tecnologie e macchinari moderni
- Know-how storico e profondo
- Team con elevata esperienza
- Ufficio tecnico dedicato per il supporto in fase di progettazione

- Esperienza maturata in differenti settori
- Conoscenze tecniche cross-settoriali





PRODUZIONE & SERVIZI

Capacità produttiva	Numero Macchinari	Dimensioni				
		Diametro		Lunghezza		
		Min (mm)	Max (mm)	Min (mm)	Max (mm)	
Tornitura orizzontale	40	-	600	-	3200	
Tornitura verticale	15	-	1200	/	/	
Brocciatura	7	-	700	/	/	Misura per il diametro esterno
Dentatura	15	-	1000			Fino a modulo 20
Dentatura a coltello	5	-	500			Misura per il diametro interno Fino a modulo 12
Coltello Stozzatore per dentatura elicoidale	1	-	500	/	/	Misura per il diametro interno Fino a modulo 12
Affilatura Klingenberg	3	/	/	/	/	Fino a modulo 20
Dentatura conica	20	-	400			Fino a modulo 12
Fresatura 3 Axes	5	-	700	-	700	
Fresatura 4 Axes	10	-	800	-	800	
Fresatura 5 axes	5	-	1200	-	4000	
Rettifica denti	1	-	300			Fino a modulo 10
Rettifica diametro interno/esterno	3	-	200	-	1000	
Taglio Laser	2					6kW - Lastre da 2000 x 4000

Con l'unico obiettivo di supportare i nostri clienti con un'offerta in continua evoluzione, utilizziamo sempre le tecnologie e i macchinari più moderni per aiutarci a fornire lavorazioni di alta qualità utilizzando **lavorazioni molto diverse fra loro**. In collaborazione con il nostro **laboratorio di controllo qualità**, possiamo fornire pezzi meccanici a disegno direttamente ai vostri siti produttivi pronti per essere assemblati.



PRODUZIONE & SERVIZI

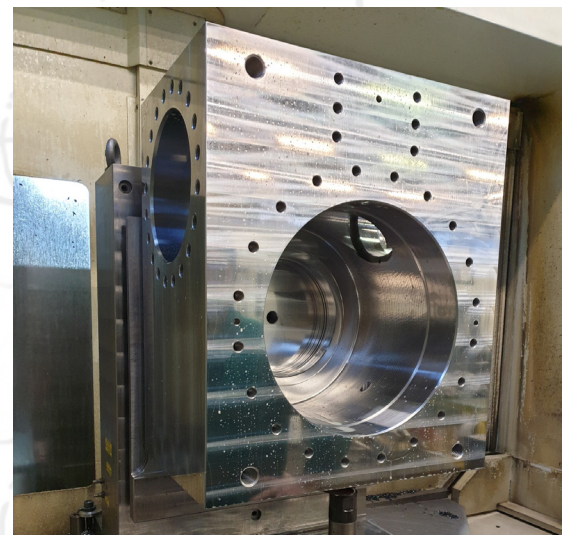


Abbiamo 2 diversi siti di produzione situati in Cavaria con Premezzo che coprono più di 35000 mq.

Qui il nostro personale, grazie a grande esperienza ed un know-how specifico, lavora per produrre componentistica di primissima scelta per i nostri clienti.

Grazie ad una ristretta selezione di partner, siamo in grado di offrire un servizio completo oltre alle lavorazioni meccaniche come:

- Lavaggi (sgrassaggi e puliture)
- Trattamenti termici,
- Rivestimenti, rivestimenti galvanici, magnaflux.



CONTROLLO QUALITÀ



Durante ogni fase della produzione, ogni componente viene sottoposto ad una procedura di screening e controllo qualità.

- 6 sale metrologiche con controllo a contatto 3D automatizzato e di alta precisione
- Molteplici certificazioni per garantire il rispetto degli standard più elevati.

Ogni passaggio produttivo è sottoposto ad un controllo effettuato da strumenti elettronici.

Lo screening dei nostri pezzi avviene in ogni fase, questo ci permette di garantire che durante la produzione vengano perseguiti elevati standard qualitativi garantendo così la qualità complessiva del prodotto.

L'esecuzione di controlli continui garantisce anche la possibilità di trovare errori progettuali prima che la produzione sia completata, in modo da poter correggere sia il progetto che il prototipo, risparmiare risorse e mantenere un'offerta competitiva.



Scansiona per vedere le nostre certificazioni



Tutti i nostri robot e macchinari di controllo sono forniti da Zeiss.

ZEISS CONTROL LAB	Numero di macchine	Dettagli
ZEISS - 3D	9	Max : 1200 X 1800 X 800
Gleason Tester Profilometro	5	Diametro max: 400mm
Hommel (Optical Shaft Measuring Technology)	2	Lunghezza Max: 1000mm

Il nostro Laboratorio effettua analisi sia distruttive che non.



LAVORAZIONI MECCANICHE CAVARIA

Cavaria con Premezzo
21044 - Varese - ITALY
Via Tito Minniti, 560
Tel. +039 - 0331 214511

www.chiaravalli.com

